



WM2LV

Saldatrice a 2 teste per profili in PVC
Twin head welder for PVC profiles





Touch Screen con possibilità di memorizzare 12 programmi
Touch Screen with 12 memorizable programs

Saldatrice automatica a due teste con unità mobile (a destra) con traslazione manuale, scorrimento su guide lineari con pattini a ricircolo di sfere. Bloccaggio pneumatico della testa mobile con rilascio automatico a fine ciclo per facilitare l'estrazione del pezzo saldato. Touch Screen per programmazione e controllo dei tempi di fusione, tempi di saldatura temperatura piastre temperatura coltelli memorizzazione dei parametri in programmi dedicati ai tipi e sezioni di profilo per una rapidissima impostazione dei parametri di lavoro. Saldatura ad angolo a 90° su testa fissa, saldatura variabile da 30° a 180° su testa mobile. Estremamente versatile e con facile accesso alle parti che necessitano di controlli e regolazioni. Ciclo di lavorazione completamente automatico, gestito elettronicamente mediante PLC. Tutti i movimenti traslatori della macchina avvengono con pattini a ricircolo di sfere su guide lineari di precisione. Coltelli limitatori di cordolo in acciaio riscaldati e regolabili da 2 mm fino a 0,2 mm per la saldatura di profili standard o con rivestimento acrilico. (bianchi e colorati). Pressori di bloccaggio operanti a bassa pressione per la massima sicurezza dell'operatore con possibilità di ripetere il bloccaggio profilo in caso di posizionamento errato. I sistemi di cambio rapido delle controsagome e del teflon permettono un facile e veloce cambio di profilo di profilo.

Automatic twin head welder with mobile unit (on the right), manual movement and sliding on linear guides with ball runners. Pneumatic mobile head lock with automatic release at the end of the working cycle for easy welded piece removal. Program and control Touch Screen for fusion time, welding time, plate temperature, blade temperature, program settings by profile type and section for fast work parameter settings. 90° angle welding on fixed head, variable welding from 30° to 180° on mobile head. Extremely versatile with easy access to parts requiring controls and adjustments. Fully automatic working cycles, electronically managed by the PLC. All machine movements are on ball runners on precision linear guides. Heated steel edge limiter blades adjustable from 2 mm to 0,2 mm for welding standard profile or with acrylic lining. (white and coloured). Low pressure powered lock pressure platens for maximum operator safety with the possibility of repeating profile lock in the event of incorrect positioning. Counter profile and Teflon quick change systems allows easy and fast profile changing.

DATI TECNICI

Piastra riscaldante mm. L 340 x H 300
Larghezza max. profilo (90°) mm. 190
Larghezza max. profilo (180°) mm. 220
Altezza max. profilo mm. 230
Altezza min. profilo mm. 40
Angolo di saldatura 30° - 180°
Regolazione coltelli di saldatura mm. 2 - 0,2
Lunghezza minima di saldatura mm. 280
Lunghezza massima di saldatura mm. 2650
Controllo temperatura piastra saldante fino a 260°
Controllo temperatura coltelli fino a 50°
Tensione V. 400
Frequenza Hz. 50-60
Potenza Elettrica Assorbita kw 5
Pressione d'esercizio bar 6-8
Consumo aria per ciclo NI. 50
Sensore di fine fusione

DIMENSIONI

Lunghezza: 368 cm.
Larghezza: 80 cm.
Altezza: 188 cm.
Peso: 900 Kg.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Heaterplate mm. L 340 x H 300
Max. profile width (90°) mm. 190
Max. profile width (180°) mm. 220
Max. profile height mm. 230
Min. profile height mm. 40
Welding of corners from 30° to 180°
Welding blade adjustment mm. 2 - 0,2
Minimum welding length mm. 280
Maximum welding length mm. 2650
Heating plate temperature control up to 260°
Knife temperature control up to 50°
Voltage V. 400
Frequency Hz. 50-60
Absorbed power kw 5
Working pressure 6-8 bar
Air consumption per cycle NI. 50
End melt sensor

OVERALL DIMENSIONS

Length: 368 cm.
Width: 80 cm.
Height: 188 cm.
Weight: 900 Kg.