

BOLERO 1

BOLERO 2

- Centro di lavoro
- CNC machining center
- Centro de trabajo
- Bearbeitungszentrum
- Centre d'usinage
- Centro de trabalho



CARATTERISTICHE TECNICHE

Centro di fresatura verticale a ponte chiuso, a montante mobile, con tre assi controllati da CNC, per la lavorazione di estrusi o pezzi in alluminio, leghe leggere, PVC ed acciaio. La macchina è dotata di un elettromandrino (7,5 kw, 20.000 g/1') con attacco ISO 30, predisposto per il cambio automatico dell'utensile. Il cambio utensili è servito da un magazzino con 6 posizioni per utensili a forare, fresare, filettare + 1 posizione per frese a disco. Completo di nr. 8 morse standard. Kit lubrificazione della lavorazione a microgoccia con olio puro. Protezione perimetrale. Barriera ottica (CORSO UTILE X=4000mm Y= 360 mm)

TECHNISCHE DATEN

Bewegliche Senkrecht - Ständerfräsmaschine mit Brückenförmiges Fahrwerk mit 3 Achsen mit CNC - Steuerung für die Bearbeitung von Werkstücken aus Aluminium, Leichtmetalllegierungen, PVC und Stahl. Die Maschine ist Komplet mit einer Elektrosindel (7,5 kW, 20.000 U/Min.) mit Aufnahme ISO 30 und Vorrichtung für automatischen Werkzeugwechsel ausgestattet. Der Werkzeugwechsel wird von einem Werkzeugspeicher mit 6 Positionen für Bohr-, Fräs-, Gewindeschneid-werkzeuge + 1 Position für Scheibenfräser versorgt. Komplet mit Nr. 8 Standard Spannungen, Sprüheinrichtung mit Mikro-Tropfen durch Kühlmittel Konzentrat. Ausseren Schutzpanelen. Reflex-Lichtschranke. (NUTZUB X= 4000mm Y= 360 mm)

TECHNICAL DATA

Floor-type vertical spindle machining centre with bridge type gantry assembly with 3 axis controlled by CNC, able to work on extruded aluminium, light alloys, PVC and iron. The machine is fitted with an electric-spindle (7,5 kw., 20.000 rpm) with shank according with ISO 30 rule, preset for an automatic tool change. The tool magazine, fixed on the mobile upright, can store till 6 tools to drill, to mill and to thread plus 1 to mill with a side milling cutter. Equipped with 8x standard vices. Kit purifications by micro drop with pure oil. External enclosure. Light curtain system. (USEFUL STROKE X= 4000mm Y= 360 mm)

DADOS TECNICOS

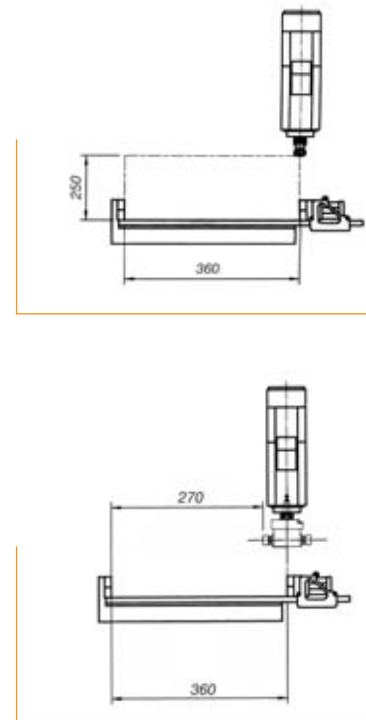
Centro de fresagem vertical, com "montante" móvel, com carro em ponte com 3 eixos controlados por CNC, para operações em peças extrudadas ou peças em alumínio, ligas leves, PVC e aço. A máquina possui um mandril eléctrico (7,5 kw., 20.000 g/1') com ligação ISO 30, predisposto para a troca automática da ferramenta. A troca de ferramentas serve-se de um depósito com 6 posições para ferramentas de furar, fresar, ranhurar + 1 posição para fresas ou discos. Equipada c/ 8 apertos standard, kit de lubrificação de corte com sistema gota a gota com óleo puro. Cobertura perimetral. Barreira optica de proteção. (CURSO UTIL X= 4000mm Y= 360 mm)

DONNÉES TECHNIQUES

Centre de fraiseage vertical, à montant mobile, avec chariot à pont avec 3 axes contrôlés par CNC, pour l'usinage de pièces en aluminium, alliages légers, PVC et acier. La machine est équipée avec une électro-broche (7,5 kw, 20.000t/min) avec cône ISO 30, prévue pour le changement automatique de l'outil. Le changement des outils est servi par un magasin avec 6 positions pour outils à percer, fraiser, tarauder + 1 position pour les fraises à disque. Equipée avec nr. 8 étaux standard, kit lubrification de coupe à goutte avec huile concentré. Fermeture périmétrale. Barrière optique. (COURSE UTILE X= 4000mm Y= 360 mm)

CARACTERISTICAS TECNICAS

Centro de fresado vertical, de montante móvil, con carro a puente de 3 ejes controlados por CNC, por el trabajo de productos extruidos o piezas en aluminio, aleaciones ligeras, PVC y acero. La maquina es equipada de un mandril eléctrico (7,5 kw., 20.000 g/1') con cono ISO 30, preparado por el cambio de herramientas automatico, con un almacen de 6 posiciones para herramientas a taladrar, fresar, roscar y 1 posición para fresa de disco. Equipado con 8 prensos standard. Kit lubricación del corte a micro gota con aceite puro. Cierre perimetral. Fotocélula con barrera. (RECORRIDO UTIL X= 4000mm Y= 360 mm)



CARATTERISTICHE TECNICHE

Centro di fresatura verticale a ponte chiuso, a montante mobile, con 4 assi controllati da CNC, per la lavorazione di estrusi o pezzi in alluminio, leghe leggere, PVC ed acciaio. La macchina è dotata di un elettromandrino (7,5 kw, 20.000 g/1') con attacco ISO 30, predisposto per il cambio automatico dell'utensile. Il cambio utensili è servito da un magazzino con 6 posizioni per utensili a forare, fresare, filettare + 1 posizione per frese a disco. Completo di nr. 8 morse standard. Kit lubrificazione della lavorazione a microgoccia con olio puro. Protezione perimetrale. Barriera ottica. L'ASSE ROTAZIONE MANDRINO PUÒ ESSERE POSIZIONATO ELETTRONICAMENTE SU QUALSIASI ANGOLO COMPRESO IN 180° ±90° (CORSO UTILE X=4000mm Y= 360 mm)

TECHNISCHE DATEN

Bewegliche Senkrecht - Ständerfräsmaschine, mit Brückenförmiges Fahrwerk mit 4 Achsen mit CNC - Steuerung für die Bearbeitung von Werkstücken aus Aluminium, Leichtmetalllegierungen, PVC und Stahl. Die Maschine ist Komplet mit einer Elektrosindel (7,5 kW, 20.000 U/Min.) mit Aufnahme ISO 30 und Vorrichtung für automatischen Werkzeugwechsel ausgestattet. Der Werkzeugwechsel wird von einem Werkzeugspeicher mit 6 Positionen für Bohr-, Fräs-, Gewindeschneid-werkzeuge + 1 Position für Scheibenfräser versorgt. Komplet mit Nr. 8 Standard Spannungen, Sprüheinrichtung mit Mikro-Tropfen durch Kühlmittel Konzentrat. Ausseren Schutzpanelen. Reflex-Lichtschranke DER SPINDEL AXCHSEN KANN ELEKTRONISCH AUF JEDE WINKEL IN DEN 180° POSITIONIERT SEIN. ±90° (NUTZUB X= 4000mm Y= 360 mm)

TECHNICAL DATA

Floor-type vertical spindle machining center with bridge type gantry assembly, with 4 axis controlled by CNC, able to work on extruded aluminium, light alloys, PVC and iron. The machine is fitted with an electric-spindle (7,5 kw., 20.000 rpm) with shank according with ISO 30 rule, preset for an automatic tool change. The tool magazine, fixed on the mobile upright, can store till 6 tools to drill, to mill and to thread plus 1 to mill with a side milling cutter. Equipped with 8x standard vices. Kit purifications by micro drop with pure oil. External enclosure. Light curtain system. SPINDLE'S AXIS CAN BE POSITIONED ELECTRONICALLY AT EVERY DEGREE INCLUDED IN 180° ±90° (USEFUL STROKE X= 4000mm Y= 360 mm)

DADOS TECNICOS

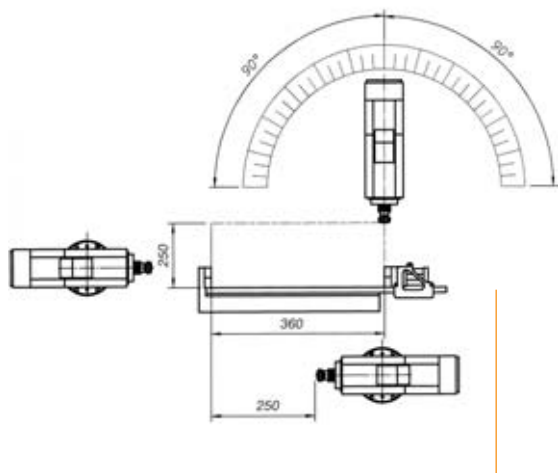
Centro de fresagem vertical, com "montante" móvel, com carro em ponte com 4 eixos controlados por CNC, para operações em peças extrudadas ou peças em alumínio, ligas leves, PVC e aço. A máquina possui um mandril eléctrico (7,5 kw., 20.000 g/1') com ligação ISO 30, predisposto para a troca automática da ferramenta. A troca de ferramentas serve-se de um depósito com 6 posições para ferramentas de furar, fresar, ranhurar + 1 posição para fresas ou discos. Equipada c/ 8 apertos standard, kit de lubrificação de corte com sistema gota a gota com óleo puro. Cobertura perimetral. Barreira optica de proteção. O EIXO DO MANDRIL PODE SER POSICIONADO ELECTRONICAMENTE SOBRE QUALQUER ÂNGULO ENTRE 180° ±90° (CURSO UTIL X= 4000mm Y= 360 mm)

DONNÉES TECHNIQUES

Centre de fraiseage vertical, à montant mobile, avec chariot à pont, avec 4 axes contrôlés par CNC, pour l'usinage de pièces en aluminium, alliages légers, PVC et acier. La machine est équipée avec une électro-broche (7,5 kw, 20.000t/min) avec cône ISO 30, prévue pour le changement automatique de l'outil. Le changement des outils est servi par un magasin avec 6 positions pour outils à percer, fraiser, tarauder + 1 position pour les fraises à disque. Equipée avec nr. 8 étaux standard, kit lubrification de coupe à goutte avec huile concentré. Fermeture périmétrale. Barrière optique L' AXE BROCHE PEUT ETRE POSITIONNÉ PAR COMMANDE ELECTRONIQUE À CHAQUE DEGRES COMPRIS DANS LE 180° ±90° (COURSE UTILE X= 4000mm Y= 360 mm)

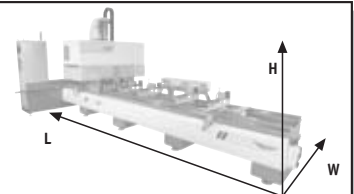
CARACTERISTICAS TECNICAS

Centro de fresado vertical, de montante móvil, con carro a puente de 4 ejes controlados por CNC, por el trabajo de productos extruidos o piezas en aluminio, aleaciones ligeras, PVC y acero. La maquina es equipada de un mandril eléctrico (7,5 kw., 20.000 g/1') con cono ISO 30, preparado por el cambio de herramientas automatico, con un almacen de 6 posiciones para herramientas a taladrar, fresar, roscar y 1 posición para fresa de disco. Equipado con 8 prensos standard. Kit lubricación del corte a micro gota con aceite puro. Cierre perimetral. Fotocélula con barrera L'EJE MANDRIL PUEDE SER INCLINADO, POR MANDO ELECTRICO, SOBRE CUALQUIER ANGOLO ENTRE DE 180° ±90° (RECORRIDO UTIL X= 4000mm Y= 360 mm)



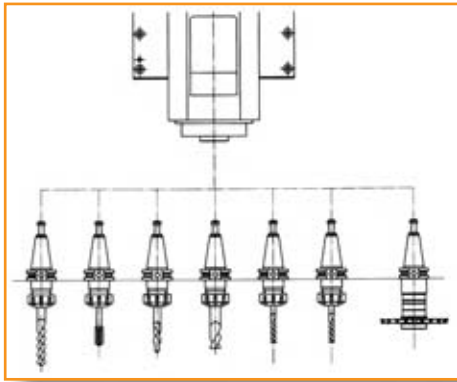


Ingombro - Overall dimensions - Abmessungen - Dimensiones - Dimensões - Encombrement			Peso - Weight - Gewicht - Poids	
L	W	H		
6500	2400	2800	Kg ±2500	









BOLERO 1

BOLERO 2



Le misure ed i pesi sono approssimativi. La Ditta si riserva di apportare le migliori e modifiche senza alcun preavviso. Weights and dimensions of machine, as well as performances, can be changed or modified at any time without notice. A media e o peso são aproximados. A empresa pode modificar sem qualquer aviso. Konstruktions-und Massänderungen bleiben vorbehalten. Les dimensions et les poids sont approximatifs. La maison peut apporter des améliorations et des modifications sans aucun préavis. Las medidas y pesos son aproximados. La empresa se reserva el derecho de modificarlas sin previso aviso.

ACCESSORI IN DOTAZIONE

Completo di controllo CNC in grado di gestire:
Interpolazione lineare e circolare su due assi (X-Y,
X-Z, Y-Z)
Sistema di programmazione secondo codici ISO
Programmazione secondo un sistema di geometrie
facilitate
Disponibilità e parametri utensili

ACCESSORI A RICHIESTA

Cabina insonorizzata
Posizionamento automatico morsa singola (solo con
software AXA-CAD)
Elettromandrino 12,0 Kw
Pacchetto Software AXA CAD
Differenza gruppo morse per lavorazione di due profili
Differenza morse motorizzate
Vasche raccogli sfridi
Evacuatore sfridi
Doppia battuta centrale
Codolo DIN 69872-A
Mandrino porta pinza ISO30 H=60 ER 25
Pinza ER 25 Ø3-16mm
Mandrino porta frese ISO30 H=85 Ø22mm
Fresa disco HM Ø150x6x22
Mandrino porta maschio ISO 30=60
Bussola porta maschio Ø3,5 (M 3)
Bussola porta maschio Ø4,5 (M 4)
Bussola porta maschio Ø6,0 (M 5-M 6)
Bussola porta maschio Ø8,0 (M 8)
Bussola porta maschio Ø10,0 (M 10)
Gruppo di continuità (220V, 50Hz, 250 VA)
Lettore codici a barra
Aggregato ISO 30 con due mandrini orizzontali

MITGELIEFERTES ZUBEHOER

Komplett mit NC - Steuerung für die Verwaltung
folgender Funktionen:
Linear- und Kreisinterpolation auf zwei Achsen (X-
Y, X-Z, Y-Z)
Programmiersystem mit ISO - Kode
Programmierung mit einem bediener-freundlichen
System der Werkzeuggeometrie
Bearbeitung mit geregelterm Zugriff

SONDERZUBEHOER

Schalldämpfende Schutzhaube
Automatische Positionierung Einzel Spannbacke (nur
mit AXA-CAD Software)
Elektro-Spindel 12 Kw
AXA CAD Software
Spannbacken für die Bearbeitung von zwei Profilen
Motorisierte Spannbacken
Späneaufhangbehälter
Motorisierte Transportband
Doppelte Zentral Anschlag
Spannschaft DIN 69872-A
Spannzangenfutter ISO 30 H=60 ER 25
Spannzange ER 25 Ø3-16mm
Frässpindel ISO 30 H=85 Ø 22 mm
Scheibenfräser HM Ø150x 6x22
Bohrfutter ISO 30 H=60
Bohrfutterbuchse Ø 3,5 (M 3)
Bohrfutterbuchse Ø 4,5 (M 4)
Bohrfutterbuchse Ø 6,0 (M 5-M 6)
Bohrfutterbuchse Ø 8,0 (M 8)
Bohrfutterbuchse Ø 10,0 (M10)
Notstromaggregat (220V, 50Hz, 250VA)
Strichkodeabtaster
Aggregat ISO 30 komplett mit zwei Wagerechten
Spindeln

STANDARD EQUIPMENT

It's equipped with a CNC unit able to manage:
Linear and circular interpolation on two axis (X-Y,
X-Z, Y-Z)
Programming system according to ISO codes
Programming system according to a system of aided
geometric
Availability and tools parameters

OPTIONAL

MC 304 sound-proofing cabinet
Automatic single clamp positioning (only with software
AXA-CAD)
Electric spindle 12,0 Kw
AXA CAD Software
Set of pneumatic vices to clamp two profiles together
Motorized vices
Tanks to collect swarfs
Motorized belt conveyor
Double central stop
Retention knobs according DIN 69872-A
Collect chuck ISO 30 H=60 ER 25
Spring collect DIN 4699 ER 25 Ø 3 - 16 mm.
Shell mill chuck ISO 30 H=85 Ø 22 mm.
TCT side milling cutter HM Ø 150x 6x22
Tap holder chuck ISO 30 H=60
Quick change tap adapter Ø 3,5 (M 3)
Quick change tap adapter Ø 4,5 (M 4)
Quick change tap adapter Ø 6,0 (M 5-M 6)
Quick change tap adapter Ø 8,0 (M 8)
Quick change tap adapter Ø10,0 (M10)
Uninterruptable power unit (220V, 50Hz, 250VA)
Bar code reading device
Chuck ISO 30 with two horizontal spindles

STANDARD EQUIPEMENT

Machine complète de CNC en mesure de gérer:
Interpolation linéaire et circulaire sur deux axes (X-
Y, X-Z, Y-Z)
Système de programmation selon codes ISO
Programmation selon un système de géométrie facilitée
Disponibilité et paramètres outils

EQUIPEMENT SUR DEMANDE

Cabine d'insonorisation
Positionnement automatique étau unitaire (seulement
avec AXA-CAD software)
Electro-broche 12,0 Kw
AXA CAD Software
Ensemble étaux pour le travail des deux profils
Etau motorisée
Couves pour les coupeaux
Convoyeur coupeaux motorisé
Butée double centrale
Queue DIN 69872-A
Broche porte Taraud ISO30 H=60 ER 25
Pince ER 25 Ø3-16mm
Broche Porte Fraise ISO30 H=85 Ø 22mm
Fraise en disque HM Ø150x6x22
Broche Porte Taraud ISO30 H=60
Adaptateur Porte Taraud Ø3,5 (M 3)
Adaptateur Porte Taraud Ø4,5 (M 4)
Adaptateur Porte Taraud Ø6,0 (M 5-M 6)
Adaptateur Porte Taraud Ø8,0 (M 8)
Adaptateur Porte Taraud Ø10,0 (M 10)
Groupe de continuité (220 V, 50Hz, 250 VA)
Système de lecture optique du code à barre
Porte fraise ISO 30 avec deux broches horizontaux

EQUIPAMENTO STANDARD

Completo de control CNC com capacidade para gerir:
Interpolação linear e circular sobre dois eixos (X-Y,
X-Z, Y-Z)
Sistema de programação de acordo com os códigos
ISO
Programação de acordo com um sistema de geometrias
simplificadas
Operações com acesso controlado

OPÇÕES:

MC 304 cabina á prova de sons
Posicionamento automático de um só aperto (só
através de software AXA-CAD)
Mandrill electrico 12,0 Kw
AXA CAD Software
Grupo de apertos para operação sobre dois perfis
Apertos motorizados
Recepiente para limalhas
Tapete rolante para limalhas
Duplo batente central
Ponta de engate DIN69872-A
Mandrill Porta Pinças ISO 30 H=60 ER 25
Pinça ER 25 Ø3-16mm.
Mandrill Porta Fresa ISO30H=85 Ø 22 mm.
Fresa a disco HM Ø150x 6x22
Mandrill Porta-Macho ISO30 H=60
Bússola Porta-Macho Ø3,5 (M 3)
Bússola Porta-Macho Ø4,5 (M 4)
Bússola Porta-Macho Ø6,0 (M 5-M 6)
Bússola Porta-Macho Ø8,0 (M 8)
Bússola Porta-Macho Ø10,0 (M10)
Acumulador de corrente (220V, 50Hz, 250VA)
Leitores de Códigos de Barra
Agregado ISO com dois mandrills horizontais

ACCESORIOS INCLUIDOS

Completa de control electrónico CNC qui puede
administrar :
Interpolación linear y circular sobre dos ejes (X-Y,
X-Z, Y-Z)
Sistema de programación por códigos ISO
Programación con un sistema de geometries facilitadas
Disponibilidad y parametros herramientas

OPCIONALES:

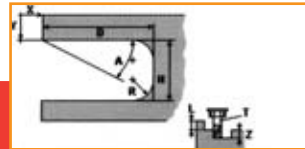
Cabina de insonorización
Posicionamiento automático de una sola mordaza
(solo por medio de software AXA-CAD)
Mandrill electrico 12,0 Kw
AXA CAD Software
Diferencia de precio prensos para el trabajo de dos
perfiles juntos
Prensos motorizados
Cajones de retales y virutas
Cinta motorizada evacuación viruta
Doble tope central
Espiga DIN 69872-A
Mandrill de pinza ISO 30 H=60 ER 25
Pinza ER 25 Ø3 - 16mm
Mandrill de fresa ISO 30 H=85 Ø 22 mm
Fresa de disco HM Ø150x 6x22
Mandrill para roscar ISO 30 H=60
Adaptador para macho de rosca Ø 3,5 (M 3)
Adaptador para macho de rosca Ø 4,5 (M 4)
Adaptador para macho de rosca Ø 6,0 (M 5-M 6)
Adaptador para macho de rosca Ø 8,0 (M 8)
Adaptador para macho de rosca Ø 10,0 (M10)
Estabilizador (220V, 50HZ, 250VA)
Lector para código de barras
Agregado ISO 30 con dos mandrills horizontales

BOLERO 1

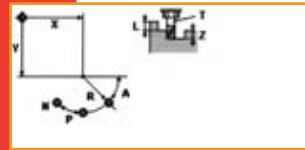
BOLERO 2



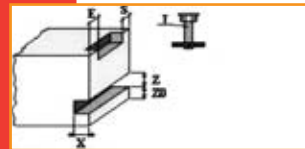
Programmazione secondo un sistema di geometrie facilitate • Programming system according to a system of aided geometric • Programmation selon un système de géométrie facilitée • Programmierung mit einem bedienerfreundlichen System der Werkzeuggeometrie • Programación con un sistema de geometrias simplificadas



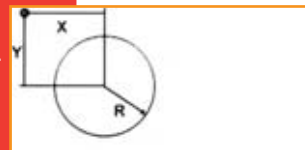
TASCA



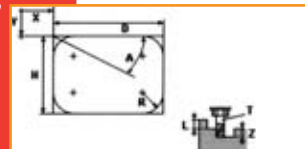
MASCHIATURE



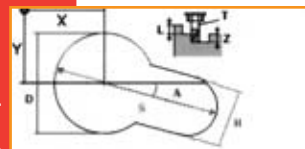
INTESTATURA



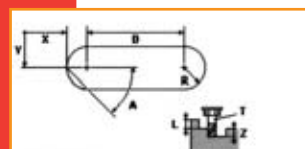
FRESATURA CIRCOLARE



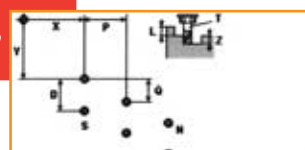
TASCA



SCASSO SERRATURA



ASOLA



FORATURA



ALTECH s.r.l.

Via Dell'Industria, 11 - 47843 Misano Adriatico (RN) - Italy
 Tel. ++39 0541 607700 - Fax ++39 0541 425854
 www.altechmachinery.it - E-mail: info@altechmachinery.it