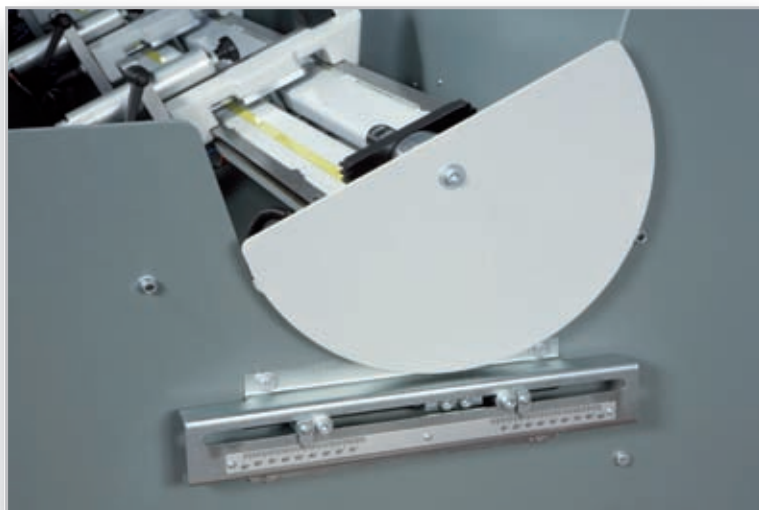


SAMBA

- Centro di lavoro
- Working center
- Centro de trabajo
- Arbeitszentrum
- Centre d'usinage
- Centro de fresagem



+90°



CARATTERISTICHE TECNICHE

CORSA UTILE X= 2800mm Y= 200mm
Centro di fresatura verticale a controllo numerico per la lavorazione di alluminio, PVC, acciaio inox e ferro per la lavorazione su 3 facce. Piano di lavoro con rotazione pneumatica da -90°/0°/+90°, gradazioni intermedie con fermi battute. La macchina è dotata di un elettromandrino 4KW a 18000 giri minuto comandato da inverter e cambio rapido dell'utensile cono ISO30. Interpolazione assi X e Y gestita da controllo numerico. Monitor 10,4" colori (Touch screen con grafica semplificata su base Windows). Possibilità di eseguire lavorazioni su pezzi più lunghi della macchina. Discesa oleopneumatica asse Z. Movimenti assi X e Y con motori brushless. Lavorazione pezzo e rotazione trave morse in completa sicurezza mediante sistema bi-manuale. Completo di nr. 4 morse pneumatiche a doppia pressione traslabili, correzione diametro punta tramite software. Movimentazione assi su guide lineari. Battuta riferimento profilo sinistro. Capacità di fresatura: X=2800mm Y=200mm Z=200mm.

ACCESSORI IN DOTAZIONE

Nr.1 Cono ISO 30
Nr.1 Punta Ø8mm
Nr.1 Pinza Ø8mm
Lubrificazione nebulizzata
Nr.3 Cassetti raccogli trucioli
Filtro aria
Pistola aria con spirale

A RICHIESTA

Lubrificazione a microgoccia
Mandrino porta pinza ISO30
Kit morsa supplementare
Gruppo di continuità (220V, 50Hz, 250 VA)
Pinza ER 25 Ø3-16mm



TECHNICAL DATA

USEFULL STROKE X= 2800mm Y= 200mm
Floor-type vertical spindle machining center controlled by CNC, able to work on extruded aluminium, light alloys, PVC and iron working on 3 sides. Pneumatic tilting working table: -90°/0°/+90°, intermediate angles obtained by mechanical stops. The machine is fitted with an electric-spindle 4Kw, 18000rpm managed by inverter and quick change of the tool with spindle ISO30. Interpolation X and Y axes managed by numerical control. Monitor 10,4" TFT colour display (Touch screen with simplify graphic running on Windows). Possibility to work pieces longer than the machine. Oilpneumatic lowering Axe Z. Brushless motors for X and Y axis positioning. Bi-manual safety system for the piece to be worked and for the rotation of the working table. Complete with 4 pneumatic double action clamps, tool diameter correction by software. Axis movements on linear guides. Left profile stop. Milling dimensions: X=2800mm, Y=200mm, Z=200mm.

STANDARD EQUIPMENT

1x Spindle ISO 30
1x Tooling unit Ø8mm
1x Collet Ø8mm
Pneumatic spray mist lubrication
3x compartments to collect swarfs
Air Filter
Air Gun with spiral hose

OPTIONAL

Micro-drop lubrication system with pure oil
Collect chuck ISO 30
Additional clamps
Uninterruptable power unit (220V, 50Hz, 250VA)
Spring collect ER25 Ø3-16mm.

DADOS TECNICOS

CURSO UTIL X= 2800mm Y= 200mm

Centro de fresagem vertical com controle numérico para operações em peças de Alumínio, ligas leves, PVC e Aço. Dotado de mesa pneumática giratória

-90°/0°/+90°, c/ régua para a regulação dos graus intermédios.

A máquina possui um mandril eléctrico (4kw., 18.000 g/1') com cambio rápido de la herramienta con ligação ISO 30. Interpolação eixos X e Y manejados por controle numérico. Ecra 10,4 TFT a cores - "Touch screen", alta ergonomia na gestão do software Windows. Possibilidade de maquinar as peças mais compridas na máquina. Movimento oleo neumático do eixo Z. Movimento eixos X e Y com motores Brushless. Trabalho da pieza e rotação da mesa en completa seguridad por sistema bi-manuais. Equipado c/ 4 apertos pneumáticos de dupla pressão, correcção automática do diâmetro da ferramenta por meio de software. Desplação eixos sobre guias lineares. Batente perfil direito. Capacidade de trabalho: X=2800mm, Y=200mm, Z=200mm

EQUIPAMENTO STANDARD

1 Cone ISO 30

1 Freza Ø8mm

1 Pinça Ø8mm

Lubrificação pneumática

3 recipiente para limalhas

Filtro de ar

Pistola de ar

OPÇÕES

Lubrificação gota a gota

Mandril Porta Pinças ISO 30

Aperto adicional

Acumulador de corrente (220V, 50Hz, 250VA)

Pinça ER 25 Ø3-16mm.



TECHNISCHE DATEN

NUTZUB X= 2800mm Y= 200mm

CNC-Kopierfräse für Aluminium, PVC und Stahl Profilen Bearbeitung mit Drehbarer Arbeitstisch für die 3 seitige Profil Bearbeitung. Pneumatische Drehung der Arbeitstisch -90° / 0° / +90°, Einstellung von Zwischenwinkeln durch mechanische Anschläge. Die Maschine ist mit einer Elektroschindel (4kW, 18.000 U/Min.) mit Aufnahme ISO 30. Interpolation X und Y Achsen Geführt bei CNC. Farbbildschirm (10,4") mit Soft-Touch Tastatur, Software Ergonomische mit Windows. Möglichkeit zu bearbeiten Stücke langer als die Länge der Maschine.

Hydropneumatische Bewegung der Z Achse. Bewegung X und Y Achsen mittels Linearführungen mit Bürstenloss Motoren. Verarbeitung und Drehung des Arbeitstisches mit vollsicherheit durch Bimanuelle Handlung. Komplet mit 4 Pneumatische Spannstocke mit doppeltem Arbeitsdruck, Autom. Korrigierung Werkzeug Durchmesser bei Software. Links Profilanschlag. Arbeitsfläche: X=2800mm, Y=200mm, Z=200mm

MITGELIEFERTES ZUBEHOER

1x Spindle ISO 30

1x Werkzeug Ø8mm

1x Spannzange Ø8mm

Sprüheinrichtung

3 Abfallbehälter

Wartungseinheit

Ausblaspistole

SONDER ZUBEHOER

Mikro-Sprüheinrichtung

Spannzangenfutter ISO 30

Zusätzliche Spannung

Notstromaggregat (220V, 50Hz, 250VA)

Spannzange ER 25 Ø3-16mm

CARACTERISTICAS TECNICAS

RECORRIDO UTIL X= 2800mm Y= 200mm

Centro de fresado vertical a control numerico para el trabajo sobre aluminio, PVC, acero inox y hierro, por el trabajo sobre 3 caras. Dotado de mesa de trabajo neumática giratoria -90° / 0° / +90°, con topes para la regulación de grados intermedios. La maquina es equipada de un mandril eléctrico (4kw., 18.000 g/1') a través de inverter y cambio rápido de la herramienta con cono ISO 30. Interpolación ejes X y Y manejados por control numerico. Pantalla táctil a color de 10,4" TFT, software de grafica de fácil utilización en Windows. Posibilidad de efectuar trabajos sobre piezas más largas que la máquina. Movimiento oleo neumático del eje Z. Movimientos ejes X y Y con motores Brushless. Trabajo de la pieza y rotación de la mesa de trabajo en completa seguridad por medio de sistema bi-manual. Equipado de 4 mordazas neumáticas a doble presión, corrección automática del diámetro de la herramienta por medio del Software. Movimientos ejes X y Y sobre guías lineales. Batente perfil derecho. Capacidad de fresado: X=2800mm, Y=200mm, Z=200mm.

DONNÉES TECHNIQUES

COURSE UTILE X= 2800mm Y= 200mm

Centre de Fraisage vertical à contrôle numérique pour le travail de l'Alu, PVC, Inox et acier travaillant sur 3 faces. Table de travail avec rotation pneumatique de -90° / 0° / +90°, usinage à graduation intermédiaire réglable manuellement. La machine est équipée avec un électro-broche 4kw, 18.000t/min géré par inverter et changement rapide de l'outil par cône ISO 30. Interpolation axes X et Y gérée par contrôle numérique. Écran à couleur de 10,4" (Touche Screen, software de très simple capacité d'usage géré par Windows). Possibilité d'usiner des pièces plus longues que la machine. Mouvement hydro-pneumatique de l'axe Z. Mouvements axes X et Y par moteur Brushless. Système Bi-manuel pour le travail de la pièce et la rotation de la table de travail en complète sécurité. Equipée avec 4 étaux pneumatiques à double action, correction automatique du diamètre de l'outil par software. Glissement des axes sur guides linéaires et douilles à billes. Butée gauche. Capacité de fraisage: X=2800mm, Y=200mm, Z=200mm.

EQUIPEMENT STANDARD

Cône ISO 30

1x Mèche Ø8mm

1x Pince Ø8mm

Dispositif de pulvérisation

3x compartiments pour les coupeaux

Unité de conditionnement de l'air

Soufflette avec tuyau à spiral

SUR DEMANDE

Lubrification à goutte

Broche porte Taraud ISO30

Étau additionnel

Groupe de continuité (220 V, 50Hz, 250 VA)

Pince ER 25 Ø3-16mm

EQUIPEMENT STANDARD:

1 Mandrin ISO 30

1 Fresa Ø10mm

1 Pinza Ø10mm

Lubrificación neumática

3 cajones de retales y virutas

Filtro de aire

Pistola de aire

OPCIONALES:

Lubrificación a micro gota

Mandril de pinza ISO 30

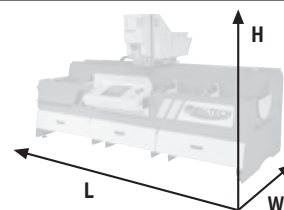
Mordaza adicional

Estabilizador (220V, 50HZ, 250VA)

Pinza ER 25 Ø3 - 16mm



Ingombro - Overall dimensions - Abmessungen - Dimensiones - Dimensões - Encombrement			Peso - Weight - Gewicht - Poids
L	W	H	
3400	1800	1800	Kg 1200

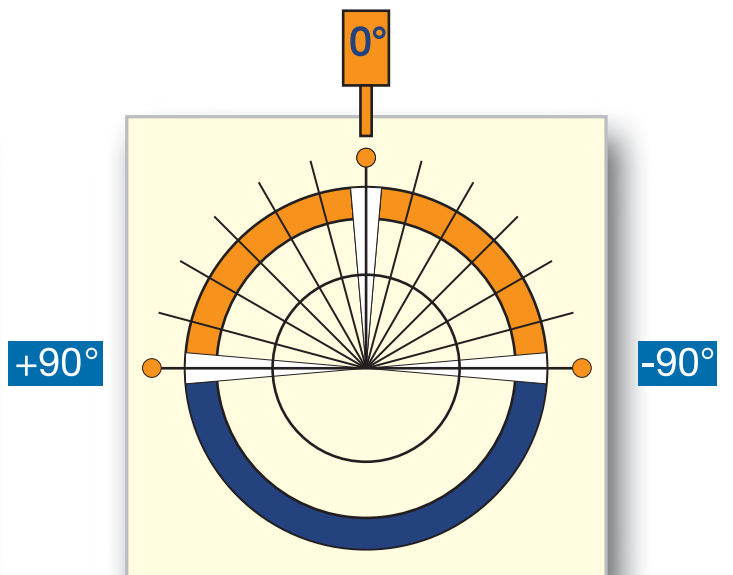
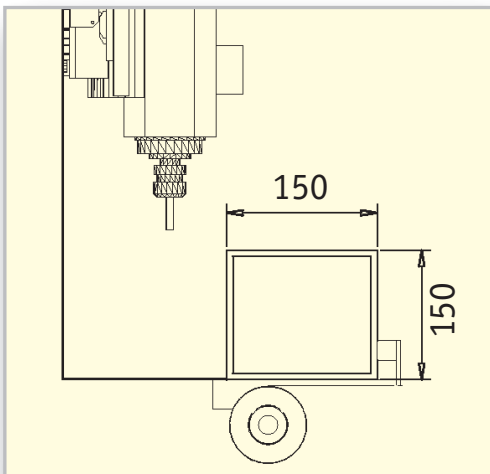


Le misure ed i pesi sono approssimativi. La Ditta si riserva di apportare le migliori e modifiche senza alcun preavviso. Weights and dimensions of machine, as well as performances, can be changed or modified at any time without notice. A media e o pesos aproximados. A empresa pode modificar sem qualquer aviso. Konstruktions-und Massänderungen bleiben vorbehalten. Les dimensions et les poids sont approximatifs. La maison peut apporter des améliorations et des modifications sans aucun préavis. Las medidas y pesos son aproximados. La empresa se reserva el derecho de modificarlas sin previo aviso.

SAMBA



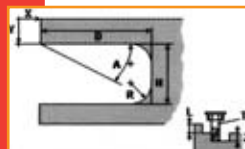
-90°



SAMBA



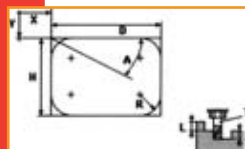
Programmazione secondo un sistema di geometrie facilitate • Programming system according to a system of aided geometric
 Programmation selon un système de géométries facilitées • Programmierung mit einem bedienerfreundlichen System der Werkzeuggeometrie
 • Programación con un sistema de geometrias facilitadas • Programação de acordo com um sistema de geometrias simplificadas



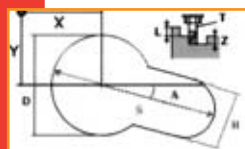
TASCA



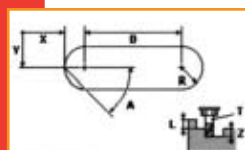
FRESATURA CIRCOLARE



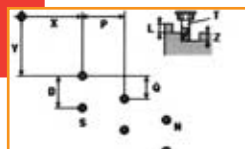
TASCA



SCASSO SERRATURA



ASOLA



FORATURA



ALTECH s.r.l.

Via Dell'Industria, 11 - 47843 Misano Adriatico (RN) - Italy

Tel. ++39 0541 607700 - Fax ++39 0541 425854

www.altechmachinery.it - E-mail: info@altechmachinery.it